



Outils pour panneaux composites Aluminium

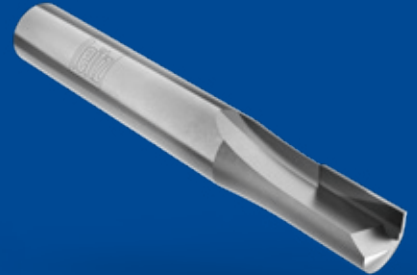
Usinage-CNC



NOUVEAUTE :
Le porte-outil prismatique
Diamaster WhisperCut

Leitz met en forme les panneaux composites Aluminium

Programme d'outils pour l'usinage CNC des panneaux composites Aluminium.



Dans l'architecture, l'industrie et la construction automobile, les panneaux composites en aluminium sont souvent utilisés lorsque des exigences particulières mettent l'accent sur la stabilité et la mise en forme des composants, la durabilité des surfaces ou la réduction du poids. Dans de nombreux cas, le fait que des panneaux de formes, tailles et propriétés variées soient utilisés, représente en terme d'usinage de ces matériaux un véritable défi.

Leitz propose un programme d'outils parfaitement adapté pour l'usinage des panneaux composites en aluminium qui impressionne particulièrement par sa polyvalence en raison de sa haute qualité et de ses performances.



FLEXIBILITE ET QUALITE

Mèche hélicoïdale
HW Monobloc

Le spécialiste de l'usinage des matériaux composites en aluminium.

VOS AVANTAGES

- Peut être utilisé dans la quasi totalité des panneaux composites Aluminium
- Excellente qualité de coupe
- Technologie de fraisage éprouvée

EN UN COUP D'OEIL

- Petits diamètres pour le rayonnage d'angles permettant un pliage parfait
- Deux diamètres sélectionnés pour la mise à format
- Convient à toutes les machines courantes
- Disponible sur stock



PRODUCTIVITE ET DURABILITE

Mèche à défonceur
Diamaster PRO

Le spécialiste sur la durée de la mise à format.

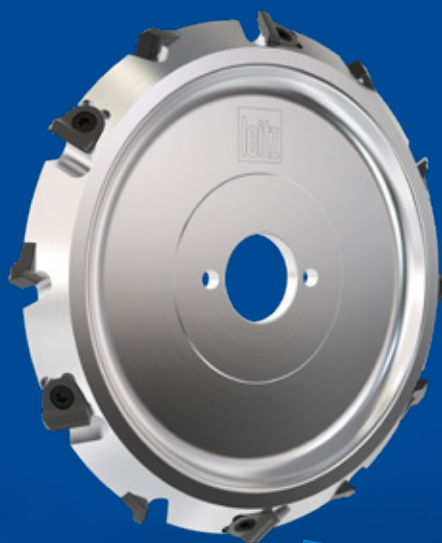
VOS AVANTAGES

- Tenue de coupe élevée
- Temps d'usinage raccourcis
- Qualité de coupe parfaite
- Temps de réglage minimisés

EN UN COUP D'OEIL

- Convient à toutes les machines courantes
- Disponible sur stock
- Arêtes de coupe diamant

Outils Leitz pour panneaux composites Aluminium : réalisez toutes les formes et toutes les dimensions avec une qualité de coupe parfaite !



NOUVEAU



QUALITE ET EFFICACITE

Mèche à défoncer
DP profil en V

L'outil pour un pliage parfait
à 90° ou 135°.



DURABILITE ET EFFICACITE

Porte-outil pour
feuillure prismatique
Diamaster WhisperCut

Spécialement pour rainures en V à 90°
et 135°. Léger, silencieux, réaffûtable.



EFFICACITE

Lame de scie circulaire
en HW/DP

Lorsqu'une qualité de coupe
parfaite est exigée.

VOS AVANTAGES

- Tenue de coupe élevée
- Technologie de fraisage éprouvée
- Qualité de coupe parfaite
- Peut être réaffûté

VOS AVANTAGES

- Économie d'énergie
- Réduction des émissions sonores
- Tenue de coupe élevée
- Qualité de coupe parfaite

VOS AVANTAGES

- Temps d'usage réduits
- Tenue de coupe élevée
- Reprise des chants supprimée
- Protection du panneau martyr

EN UN COUP D'OEIL

- Convient à toutes les machines courantes
- Disponible sur stock
- Arêtes de coupe diamant

EN UN COUP D'OEIL

- Peut être réaffûté plusieurs fois
- Diamètres individualisés
- Convient à toutes les machines et agrégats courants
- Disponible rapidement
- Arêtes de coupe diamant

EN UN COUP D'OEIL

- Peut être réaffûtée plusieurs fois
- Diamètres individualisés
- Convient à tous les agrégats courants
- Disponible rapidement
- Arêtes de coupe carbure de tungstène ou diamant

Vous trouverez ci-dessous les informations de commande pour les produits indiqués !

Informations de commande

Désignation	Application	matériaux de coupe	Dimensions	Paramètres de coupe valeurs indicatives	ID	Stock
HW Monobloc 1 coupe	Mise à format Rainurage Equarrissage d'angle R 1,5 mm Perçage	HW	D3/NL10/S6/GL58/Z1/RD/RL	n = 24 000 min ⁻¹ v _f = 2-3 m/min	240540	●
HW Monobloc 1 coupe	Mise à format Rainurage Perçage	HW	D6/NL20/S6/GL58/Z1/RD/RL	n = 24 000 min ⁻¹ v _f = 5-6 m/min	240541	●
Mèche à défoncer DP rainure en V pour panneaux composites Alu	Rainure en V 135°	DP	D20/d2/NL3,7/S16/GL75/Z1/RL	n = 24 000 min ⁻¹ v _f = 5-6 m/min	191106	●
Mèche à défoncer DP rainure en V pour panneaux composites Alu	Rainure en V 90°	DP	D17,8/NL7,4/S16/GL75/Z1/RL	n = 24 000 min ⁻¹ v _f = 6-8 m/min	191100	●
Mèche à défoncer Diamaster PRO	Mise à format Rainurage	DP	D8/NL10/S8x35/GL55/Z1/RL	n = 24 000 min ⁻¹ v _f = 8-10 m/min	191107	●
Porte-outil prismatique WhisperCut	Rainure en V 90°	DP	D180/SB20/BO30/Z6	n = 8 000 min ⁻¹ v _f = 12-16 m/min	100240441	□
Lame de scie Excellent	Coupe de refente Mise à format	DP	D125/SB3,2/TDI2,2/BO35/Z30/ZF FZFA/FZFA	n = 10 000 min ⁻¹ v _f = 18-20 m/min	156019311	□
Lame de scie Excellent	Coupe de refente Mise à format	DP	D200/SB3,2/TDI2,2/BO30/Z48/ZF FZFA/FZFA	n = 6 000 min ⁻¹ v _f = 20-30 m/min	156019492	□

● = livrable sur stock

□ = livrable rapidement

BO = Diamètre de l'alésage

d = Diamètre

D = Diamètre du cercle de coupe

DP = Diamant polycristallin

GL = Longueur totale

HW = Carbure de tungstène

n = Plage de vitesse de rotation autorisées

NL = Longueur utile

RD = Hélice positive

RL = Rotation à droite

S = Dimensions de queue

SB = Largeur de coupe

TDI = Epaisseur du corps

v_f = Vitesse d'avance

Z = Nombre de coupes

ZF = Forme de denture (forme des coupes)

