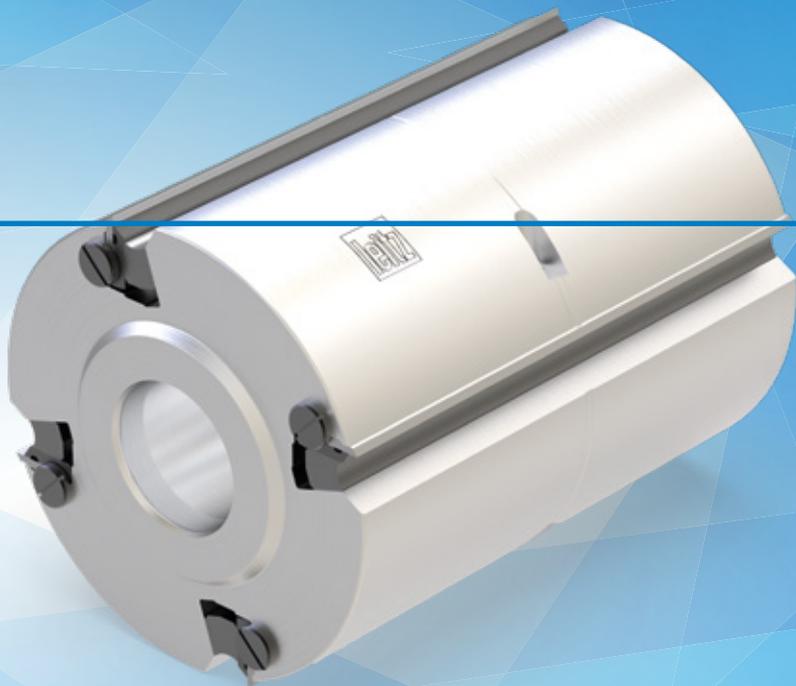


CentroPlan Hobelmesserkopf

Lackierfähige Oberflächen,
einfache Handhabung



Kostenoptimierte Prozesse und perfekte Bearbeitungsergebnisse sind mit gängigen Hobelsystemen nur selten in Einklang zu bringen.

Mit dem CentroPlan Hobelmesserkopf von Leitz ist es möglich die Produktionskosten zu senken und gleichzeitig perfekte Oberflächenqualitäten zu generieren, ohne an der Leistungsfähigkeit des Gesamtsystems zu sparen. Darüber hinaus ist das Werkzeug sehr nachhaltig durch den Einsatz aufbereiteter Wendemesser.

IHRE VORTEILE

- Perfekte Hobeloberflächen
- Einfacher und schneller Messerwechsel
- Lange Standwege

AUF EINEN BLICK

- Schneidenspannung ohne Schrauben
- Durchmesserkonstant ohne Einstellehre
- Mit Schnittbreite 130 / 166 / 236 mm erhältlich
- Durchmesser 125 mm
- Für Vierseiten- Hobel- und Profilmaschinen
- Zur Bearbeitung von Weich-/ Harthölzern und thermoplastischen Kunststoffen
- Schneidstoff HW



2-fach

- WENDBARE MESSER MIT RASIERMESSERSCHARFER SCHNEIDE

-100 %

- EINSTELLAUFWAND AN DER MASCHINE ENTFÄLLT

100 %

- WIEDERVERWENDUNG AUFBEREITETER WENDEMESSER

Ihre Vorteile durch ...



QUALITÄT

Perfekte Hobeloberflächen durch High-End-Produkt

- Lange Standwege durch stabile Schneidkante
- Beste Hobelergebnisse durch Schneiden mit Microfinish-Schliff
- Perfekte Bearbeitungsqualität durch hohe Rundlaufgenauigkeit, da Messer direkt im Tragkörper positioniert



EFFIZIENZ

Zeitersparnis und Reduzierung von Fehlerquellen

- Keine Einstellvorrichtung notwendig durch wiederholgenaue Messerpositionierung
- Geringere Servicezeiten durch schnellen Messerwechsel
- Kurze Maschinenstillstandzeiten durch durchmesserkonstantes Werkzeug



NACHHALTIGKEIT

Ressourcenschonend und umweltbewusst

- Ressourcenschonende Schneidstoffnutzung durch Verwendung aufbereiteter HW-Messer

CentroPlan
Hobelmesserkopf:
Perfekte
Oberflächen
bei einfachster
Handhabung!

